



## SPECYFIKACJA TECHNICZNA CYSTERNY - 1 - KOMOROWA

Wielozadaniowa 1 – komorowa naczepa - cysterna zamontowana na podwoziu 3 osiowym, izolowana termicznie w opcji z własnym ogrzewaniem wodnym lub elektrycznym i kontrolą temperatur i pompą napędzaną silnikiem hydraulicznym do załadunku/rozładunku.

Kod cysterny wg ADR: L4BH,  
Klasy produktów dopuszczonych do transportu wg ADR: 3, 4.1, 5.1, 6.1, 8, 9

### Dane techniczne:

Wymiary: Szerokość - 2550 mm,  
Długość - 11355 mm- 12381 mm,  
Średnica - 1800 mm-1900 mm/2000 mm-2100 mm,  
Wysokość - 3639 mm – 3736 mm.

Pojemność zbiornika: 34000 dm<sup>3</sup> - 37500 dm<sup>3</sup>,  
1 komora, 4 falochrony w komorze,  
średnice dekli  $\varnothing$  300 mm,  $\varnothing$  500 mm.

Materiał zbiornika: stal kwasoodporna - 1,4571, Z6CNDT17.12,  
Tara: 7100 kg – 8500 kg,  
Max. masa dopuszczalna: 34000 kg,  
Max. temperatura: 120°/180°  
Ciśnienie robocze: 2 bary,  
Ciśnienie próbne: 4 bary.

### Zawory bezpieczeństwa:

- zawór bezpieczeństwa instalacji powietrznej - + 2 bary,
- zawór bezpieczeństwa podciśnieniowy - - 0,21 bara,
- zawór bezpieczeństwa na instalacji ogrzewania - + 4 bary,
- zawór bezpieczeństwa na instalacji parowej - + 4 bary.

### Armatura:

- 2" złącze na instalacji powietrznej zakończone MK50+VB50 z zaworem kulowym i zaworem 1-kierunkowym, dodatkowo wyposażone w złącze GK zlokalizowane z przodu zbiornika po prawej stronie,
- 3" złącze rozładunkowe zakończone MK80+VB80 z 3" zaworem kłapkowym, 3" zaworem dennym sterowanym pneumatycznie zlokalizowane z tyłu cysterny z zaworem typu GK do pobierania próbek,
- 2" złącze w kopercie górnej zakończone zaworem kulowym 2" z końcówką MK50+VB50,
- 3" złącze w kopercie górnej zakończone zaworem kłapkowym 3" sterowanym ręcznie z końcówką VK80+VB80 umożliwiające odgórny załadunek i rozładunek,
- flansa DN80 w kopercie do podłączenia dodatkowych złącz.

### Wyposażenie:

- niezależny system podgrzewania produktu podczas trwania transportu z agregatem grzewczym firmy Webasto Thermo 230 z zabezpieczeniem zaworem bezpieczeństwa,
- niezależny system podgrzewania produktu podczas transportu za pomocą drutów oporowych przymocowanych do ścianek zbiornika zasilany agregatem prądowtórzym napędzanym silnikiem diesla umieszczonym w skrzyni pod zbiornikiem cysterny,
- pompa załadunkowa/rozładunkowa napędzana silnikiem hydraulicznym zainstalowana przy spuszczeniu z zaworem bocznikowym pomiędzy zaworem kłapkowym a zakończeniem spustu ze zbiornika, wylot z pompy 3" zakończony złączem MK80.

### P.H.U. El-Trans

ul. Weteranów 100, 05-250 Radzymin tel. +48 22 +48 22 3804 100, fax: +48 22 3804 101 e-mail: [biuro@el-trans.com](mailto:biuro@el-trans.com)