

SPECYFIKACJA TECHNICZNA KOMPRESORA - BLACKMER E106

Kompresory łopatkowe Blackmer E106 charakteryzują się wysoką sprawnością oraz niezawodnością. Stosowane są do pneumatycznego wspomaganego rozładunku płynów. Są to sprężarki łopatkowe działające na zasadzie sprężarki promieniowej. Obudowa i wirnik kompresora jest zabezpieczony przed działaniem czynników agresywnych powłoką chromowo - niklową a łopatki wykonane są z kompozytu grafitowego. Kompresor wyposażony jest w dwustopniowy filtr zasysanego powietrza oraz zawór zwrotny i nadciśnieniowy, którego zadaniem jest zabezpieczenie układu przed wzrostem ciśnienia powyżej zadanej wartości. Napęd kompresora jest realizowany za pośrednictwem wału Kardana z przystawki odbioru mocy zainstalowanej przy skrzyni biegów samochodu.

Parametry techniczne kompresora E106:	Wydajność m ³ /h	- 140
	Max obr/min	- 1600
	Ciśnienie max bar	- 2,5 bara
	Moc kW	- 8,4
Wymiary kompresora E106:	Długość całkowita	- 492 mm
	Szerokość	- 220 mm
	Wysokość	- 220 mm
	Waga	- 35 kg

SPECYFIKACJA TECHNICZNA POMPY BLACKMER STX 3

Pompa rotacyjna Blackmer STX 3 charakteryzuje się wysoką sprawnością oraz niezawodnością. Stosowana może być do załadunku i rozładunku płynów. Obudowa i wirnik pompy oraz wszystkie elementy mające kontakt z pompowanym produktem wykonane są ze stali szlachetnej 316L. Łopatki pompy wykonane są specjalnego tworzywa Duravane, które nie reaguje z pompowanymi produktami. Porty ssania 3" i tłoczenia 3" ustawione są poziomo w celu ułatwienia podłączenia węży rozładowniczych i wyposażone są w złącza typu MK80+VB80. Napęd pompy realizowany jest w sposób płynny silnikiem hydraulicznym napędzanym z instalacji hydraulicznej zainstalowanej na samochodzie.

Parametry techniczne pompy STX 3:	Maksymalna temp.	- 149°C,
	Maksymalna lepkość	- 4,250 cSt,
	Maksymalne obr/min	- 800 rpm,
	Maksymalne ciśnienie robocze	- 1207 kPA,
	Maksymalna różnica ciśnień	- 862 kPA.
Wymiary pompy STX 3:	Długość całkowita	- 495 mm (z silnikiem 744 mm),
	Szerokość	- 330 mm,
	Wysokość	- 300 mm,
	Waga	- 55 kg.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA KOMPRESORA - BLACKMER B200

Kompresory śrubowy Mouvex Blackmer B200 charakteryzują się wysoką sprawnością oraz niezawodnością. Stosowane są do pneumatycznego wspomaganie rozładunku płynów. Konstrukcja ich umożliwia bezpośrednie połączenie z przystawką odbioru mocy na pojeździe co pozwala na oszczędność miejsca, obniżenie masy urządzenia oraz wyeliminowanie wału kardana do przenoszenia napędu. Kompresor wyposażony jest w dwustopniowy filtr zasysanego powietrza oraz automatyczny zawór zwrotny i nadciśnieniowy, którego zadaniem jest zabezpieczenie układu przed wzrostem ciśnienia powyżej maksymalnej zadanej wartości.

Parametry techniczne kompresora B200:	Wydajność m ³ /h	- 120 - 180
	Max obr/min	- 1000 - 1200
	Ciśnienie max bar	- 2,5 bara
	Moc kW	- 13
Wymiary kompresora 200:	Długość całkowita	- 426 mm
	Szerokość	- 133 mm
	Wysokość	- 215 mm
	Waga	- 26,5 kg

SPECYFIKACJA TECHNICZNA POMPY BLACKMER CCL501

Pompa rotacyjna Blackmer CCL501 charakteryzuje się wysoką sprawnością oraz niezawodnością. Stosowana może być do załadunku i rozładunku płynów. Konstrukcja pompy umożliwia prace w obydwie strony. Obudowa i wirniki oraz wszystkie elementy mające kontakt z pompowanym produktem wykonane są ze stali 316L. Wirniki Bi-lobe i uszczelnienia odporne są na działanie temperatury do 110 °C. Porty ssania 4" i tłoczenia 3" (można zamieniać poprzez obrót pokrywy wirników) ustawione są poziomo w celu ułatwienia podłączenia węży rozładowniczych. Napęd pompy realizowany jest w sposób płynny silnikiem hydraulicznym napędzanym z instalacji hydraulicznej zainstalowanej na samochodzie.

Parametry techniczne pompy CCL501:	Maksymalna temp.	- 110°C,
	Maksymalne wahania temp.	- 80 °C,
	Maksymalne obr/min	- 1000 rpm,
	Maksymalne. ciśnienie robocze	- 1600 kPA,
	Maksymalna różnica ciśnień	- 700 kPA.
Wymiary pompy CCL501:	Długość całkowita	- 397 mm (z silnikiem 544 mm),
	Szerokość	- 336 mm,
	Wysokość	- 281 mm,
	Waga	- 70 kg.